
Пробоподготовка

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Резак для изготовления образцов материалов



Артикул: **MT-021**

| | |
|------------------------|------------|
| Ширина резака: | 500 мм |
| Высота среза: | 45мм |
| Размер рабочего места: | 960x505 мм |
| Высота: | 650 мм |

Гофрировальная машина лабораторная (гофрообразователь)



Артикул: МТ-079

Установка гофрировальная предназначена для гофрирования образцов бумаги шириной 12,5 и 15 мм при проведении испытаний по методу СМТ – определение сопротивления плоскостному сжатию и методу ССТ – определение сопротивлению торцевому сжатию в соответствии с ГОСТ 20682-75 (ИСО 7263-85) В конструкции машины используются зубчатые диски в виде секторов. Зубья дисков выполнены с использованием высокотехнологичных методов изготовления, что обеспечивает получение профиля образца правильной формы и с высокой точностью. Малогабаритные нагреватели обеспечивают быстрый нагрев непосредственно зубьев диска до рабочей температуры, а система регулирования температуры обеспечивает стабильную заданную температуру

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| Скорость, об/мин | 4,5 |
| Температура нагрева, °С | 175 |
| Разрешение показания температуры, °С | 1 |
| Диапазон давления, Н | 49-108 |
| Габаритные размеры, мм | 564x377x330 |
| Питание, В | 220 |

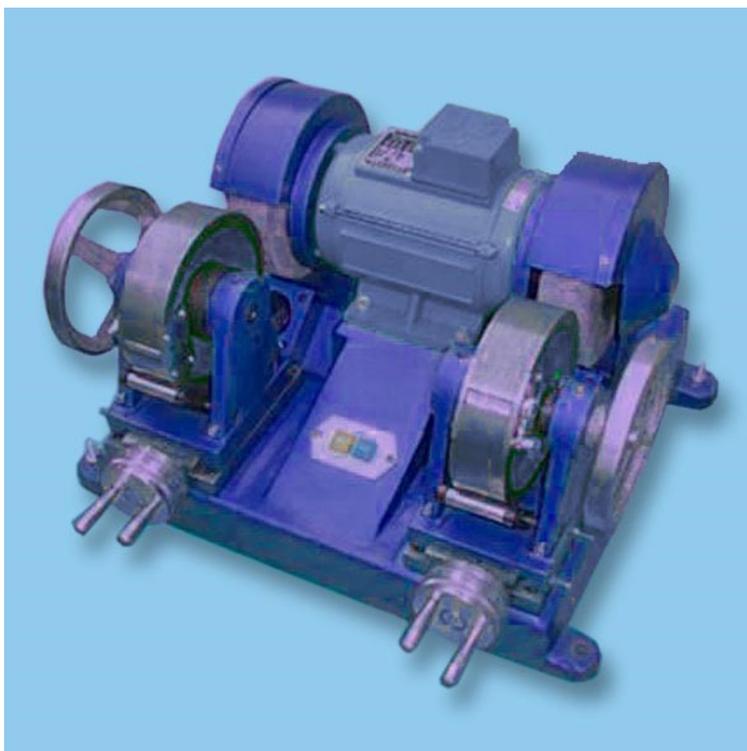
Пресс для вырубki образцов пневматический

Артикул: **MT-094**

Пресс предназначен для вырубki образцов из резины, пластика, кожи и т.д. для испытаний. Пресс поставляется с вырубными ножами для вырубki образцов в форме лопатки Усилие: 10кН (на заказ 20 кН)

| | |
|---|--------------|
| Давление подводимого воздуха, минимальное | 0,4 МПа |
| максимальное | 0,8 МПа |
| Расход воздуха | 15-20 л/мин |
| Рабочий ход пневмоцилиндра, регулируемый | 0 – 100 мм |
| Напряжение питания | 220±22В |
| Габаритные размеры | 400x450x1100 |
| Вес (не более) | 150 |

Шлифовальная машина

Артикул: **MT-113A**

| | |
|-----------------------|--|
| Скорость вращения | 1400 об/мин |
| Шероховатость дисков: | G260APRI170?40?32 36 ;G260APRI170?40?32 80 |
| Диаметр/Ширина: | ? 160 мм / 44 мм |
| Габаритные размеры: | 500?400?314мм |
| Вес: | 80 кг |
| Питание | 220В |

Пресс для вырубki образцов

Артикул: **MT-115**

Пресс предназначен для вырубki образцов из резины, пластика, кожи и т.д. для испытаний. Пресс поставляется с вырубными ножами для вырубki образцов в форме лопатки

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Максимальная толщина материала, мм | 2 |
| Размеры прижимной пластины | 150x80 |
| Габаритные размеры | 340x330x660 |
| Вес (не более), кг | 50 |

Гидравлический формовочный пресс



Артикул: МТ-117

Гидравлический формовочный пресс МТ-117 Пресс предназначен для изготовления пластин, заданной толщины и размеров для вырубания/фрезерования из них стандартных образцов. Пресс разделен на две зоны, зона горячего формования и зона охлаждения. В зоне горячего формования происходит прессование пластин при определенном давлении, температуре и времени по установленной программе или вручную. В зоне охлаждения используется система проточного водяного охлаждения с автоматической системой управления. Этого охлаждения достаточно, для охлаждения рабочей поверхности до 500С

Комплект поставки:

Пресс гидравлический, упаковка на паллете (деревянный ящик)

Рамка для изготовления образца: 150x80мм (нерж. сталь)

Инструкция по установке, подключению, эксплуатации

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Давление: | 20Тонн |
| Температура: от комнатной до | 3000С |
| Размер прессующих плит: | 300x300мм |
| Расстояние между прессующими плитами: | 0-90мм |
| Точность поддержания температуры: | ±2градуса |
| Таймер: | 0-99мин |
| Водяное охлаждение. | |
| Питание: | 380 В,50Гц, 20 А |
| Габаритные размеры: | 1000x600x1500 |
| Вес: | 790 кг |

Вальцы смесительные лабораторные.



Артикул: МТ-118

Предназначены для приготовления и переработки резиновых, пластиковых смесей при различных параметрах технологических процессов с целью определения оптимальных режимов

| | |
|--|-------------------------------|
| Диаметр рабочей части валков: | 160 мм |
| Длина рабочей части валков: | 320 мм |
| Длина рабочей части между стрелами регулируемая , мм | 160...310 |
| Скорость валков: | 0-44 об/мин |
| Температура валков: | 25-300 |
| Точность по температуре: | ±3.5 радусов |
| Фрикция | 1,25:1 пластик, 1,35:1 резина |
| Зазор между валками: регулируемый | 0,1-6 мм |
| Твердость рабочей части валков , HRC | 50-60 |
| Габаритные размеры: | 1000x550x1250мм |
| Масса : до | 600кг |

Дополнительные устройства для испытаний пиллингуемости

Артикул: **MT-191A**

Стандартный набор Фотостандарты для оценки пиллингуемости (3x4 трикотаж) EN-ISO 12945-2

Фотостандарты для оценки пиллингуемости (3x4 ткань) EN-ISO 12945-2

Стандартная абразивная ткань 0.5м Фетровые нетканые диски (упаковка из 24шт., 140мм в диаметре)

Фетровые нетканые диски (упаковка из 24шт., 90мм в диаметре) Штамп для резки образцов (38 мм в диаметре) с подкладкой для резки и 12 –ю запасными лезвиями. Дополнительные под заказ: Стандартные фетровые диски набор, 90мм в диаметре.

Упаковка 24 шт Стандартные фетровые диски набор, 140мм в диаметре. Упаковка 24 шт Стандартные фетровые нетканые диски, 90мм в диаметре. Упаковка 24 шт Стандартные фетровые нетканые диски, 140мм в диаметре. Упаковка 24 шт Стандартная абразивная ткань SM25. Набор 5 м длина Стандартная абразивная ткань SM25 . Кусок 1м. Стандартные диски из абразивной ткани. Диаметр 175мм. Набор 100шт Стандартный пено материал. Куски размер 25x20 см. Набор 25 шт. Стандартные диски. Пена. Диаметр 38 мм. Набор 1000шт Фотостандарты для оценки пиллингуемости (3x4 трикотаж) EN-ISO 12945-2 Фотостандарты для оценки пиллингуемости (3x4 ткань) EN-ISO 12945-2 Фотостандарты для оценки пиллингуемости (6x4) общий набор Штамп для резки образцов (38 мм в диаметре) Штамп для резки образцов (90 мм в диаметре) Штамп для резки образцов (140мм в диаметре) Комплект для испытания носков (по одному на каждую позицию). Установочное устройство для испытаний носков Синтетические диски для истирания - 35 микрон, 125мм диаметр (25 шт. в упаковке). Стопорное кольцо для испытаний на пиллингуемость (20 шт. в упаковке). Стандартный тип абразивного холста F2 (230 x 280 мм) для испытаний устойчивости к истиранию защитных перчаток (50 шт. в упаковке). Карбид кремниевое полотно (P180G) 230 x 280 мм для испытаний устойчивости к истиранию тканей с покрытием (25 шт. в упаковке).

Штамп резки образцов ткани (площадь образца 100 см. кв.)

**Артикул: МТ-595**

Аккуратная и быстрая вырезка круглых образцов ткани, нетканого материала, бумаги для определения поверхностной плотности материалов.

| | | | | |
|-----------------------|---------|--------|---------|---------|
| Площадь образца см.кв | 100 | 11,3 | 63,6 | 154 |
| Диаметр образца, мм | 113 | 38 | 90 | 140 |
| Размер штампа, мм | 160x130 | 90x130 | 138x130 | 166x130 |

Ручной станок для надреза для нанесения надреза на образце из неметаллических материалов для испытаний на ударную вязкость по Шарпи и Изоду.



Артикул: МТ-596

| | |
|--|--|
| Угол заточки фрезы/радиус основания надреза: | |
| Режим 1: | $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$ R0.25 \pm 0,05 мм |
| Режим 2: | $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$ R1 \pm 0,05 мм |
| Режим 3: | $2 \pm 0,2$ R 0,8 \pm 0,1 мм |
| Длина образца до: | 20мм |
| Габаритные размеры: | 460x250x240 мм |

Автоматический станок для нанесения надреза разных форм и размеров на образцах из неметаллических материалов для испытаний на ударную вязкость по Шарпи и Изоду



Артикул: **MT-597**

| | |
|---|--|
| -Угол заточки фрезы/радиус основания надреза: | |
| Режим 1: | $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$ R0.25 \pm 0,05 мм |
| Режим 2: | $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$ R1 \pm 0,05 мм |
| Режим 3: | $2 \pm 0,2$ R 0,8 \pm 0,1 мм |
| -Длина образца до: | 60мм |
| -Скорость вращения фрезы: | 460 об/мин |
| -Мощность двигателя: | 180 Вт |
| -Габаритные размеры: | 400x350x500 мм |

Фрезерный станок для изготовления образцов для испытаний

**Артикул: МТ-599**

Фрезерный станок для изготовления образцов для испытаний. Предназначен для вытачивания одновременно нескольких стандартных образцов по заданному контуру из твердых листовых материалов Согласно ISO 527-3, ISO 6529-1

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Диаметр фрезы, мм | 30 |
| Скорость вращения, об/мин | 2810 |
| Мощность электродвигателя, Вт | 180 |
| Толщина образца, мм | До 20 |
| Размер рабочего стола, мм | 450?320 |
| Габаритные размеры, мм | 700x500x800 |
| Питание, В | 380 |

Ножи для вырубki образцов.



Артикул: **MT-CUT**

Вырубные резцы различной формы с лазерной заточкой изготавливаются на заказ по любым размерам предусмотренным российскими и зарубежными стандартами. Используются для вырубki образцов бумаги, картона, пластика, пленок, резины на ручном и пневматическом прессах

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mxe@nt-rt.ru || www.metrotex.nt-rt.ru