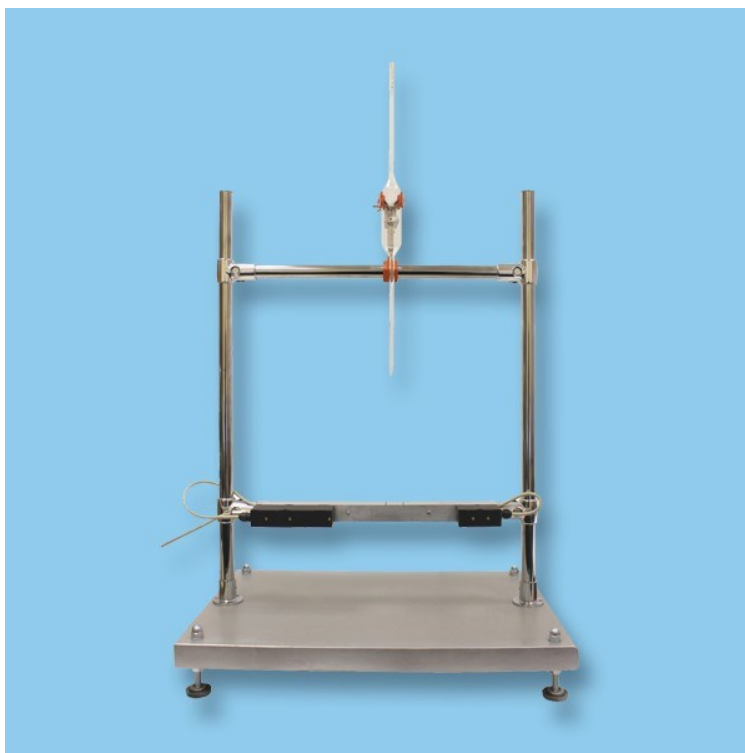

Поверхностные свойства

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Прибор для определения числа геликов в прядильном растворе



Артикул: MT-154

Прибор предназначен для определения числа геликов в прядильном растворе. Метод определения числа геликов в прядильном растворе: раствор обезгаженного прядильного раствора заливается в химическую емкость объемом 50-100мл. Емкость подвешивается вертикально на испытательную установку, раствор при комнатной температуре медленно вытекает через небольшое отверстие. Процесс вытекания раствора фиксируется и анализируется программой «ГЕЛИК».

Измерительная область микрометра, мм	5x25
Расстояние между излучателем и приемником микрометра, мм	210
Погрешность измерения микрометра, мкм	1
Максимальная частота обновления данных микрометра, Гц	800
Источник излучения микрометра	светодиод
Класс лазерной безопасности микрометра	1 (IEC60825-1)
Напряжение питания (через адаптер 12В), В	220±22
Габаритные размеры установки, мм	400x600x850
Вес установки, не более, кг	10

Автоматизированная система оценки взаимодействия жидкости с пористым материалом (типа ПВС-метр)



Артикул: MT-170

Оценка интенсивности процессов по скорости изменения энергии смачивания, скорости смачивания, растекания в диапазонах времени от микросекунд (характерных для нанесения замасливателей при высокоскоростном формовании) до сотен секунд, (характерных для процессов сушки и затвердевания, полимеризации жидких сред, миграционных процессов); оценка пленкообразующих свойств жидкостей, прочности удержания замасливателей на поверхности нити при стряхивании, показателей массопереноса в процессах миграции по энергии когезии; оценка термокапиллярных эффектов миграции, энтропийной, связанной формы энергии взаимодействия жидкости с твердым телом; оценка изменения физических свойств поглощенной капиллярно-пористым телом жидкости по ее электропроводности; оценка капиллярно-пористой структуры жгута волокон по гистограмме распределения пор по эквивалентным диаметрам; оценка скорости продольной и поперечной пропитки пучка волокон по кинетическим кривым продольной и поперечной пропитки.

Поверхностное натяжение жидкости, мН/м	0 - 100
Краевой угол смачивания, град	0 - 90
Площадь растекания, м ²	0 - 2x10e-4
Скорость смачивания, град/с	0 -1000
Скорость растекания, м/с	0 - 1
Поверхностная энергия, Дж/м	0 - 10e-3
Энергия смачивания, Дж/м	0 - 10e-3
Интегральное запаздывание смачивания, с	0 - 10
Регулируемая температура в зоне взаимодействия, °С	0 - 100
Продольная и поперечная скорость растекания жидкости в порах, м/с	0 - 0,1
Габаритные размеры, мм	340x140x265, 70x190x50, 195x190x75
Вес, кг	10

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mxe@nt-rt.ru || www.metrotex.nt-rt.ru