
Линейные измерения

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Толщиномер для тканей по ГОСТ 12023-2003, ISO 5084

Артикул: **MT-026**

Метод измерения распространяется на тканые, трикотажные и нетканые полотна (кроме геотекстиля) и изделия, в том числе пакеты одежды, выработанные из волокон и нитей всех видов.

Диапазон измерения, мм	0.01-10 (20 под заказ)
Разрешение, мм	0.001
Размер пятки, мм.кв в комплекте	100,200,2500,10000
Давление, сН	5,100,200
Время измерения, сек	10,30
Габаритные размеры,мм	210x450x310
Питание,В	220

Толщиномер для геотекстильных материалов при заданных давлениях
Стандарт ISO, ИСО 9863



Артикул: **MT-039**

Площадь пятки, мм.кв	2500
Давление при испытании, кПА	2±0.01, 20±0.1, 200±1
Диапазон измерения, мм	0-12
Мин. значение шкалы, мм	0.001
Габаритные размеры	510x200x360

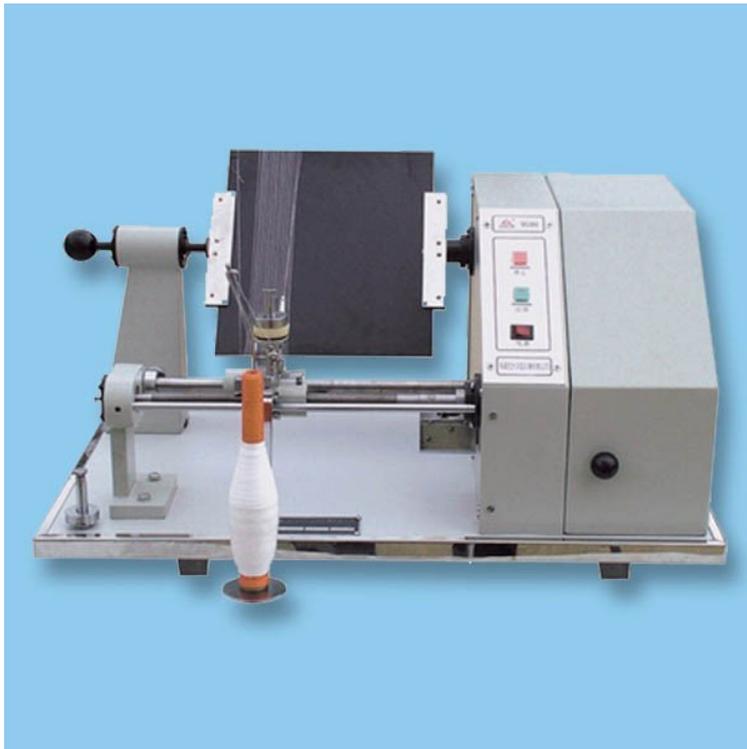
Устройство для определения изменения размеров после стирки и сушки. ГОСТ Р ИСО 5077-2007



Артикул: **MT-045**

Фронтальная загрузка	горизонтальный вращающийся барабан.
Диаметр внутреннего барабана:	(51,5±0,5) см.
Глубина внутреннего барабана:	(33,5±0,5) см.
Расстояние между внутренним и наружным барабанами:	(2,8±0,1) см.
Три лопасти, каждая высотой (5±0,5) см	расположенные внутри барабана под углом 120°.
<p>Режим вращения: а) Обычное: (12±0,1)ГОСТ Р ИСО 6330-2009 Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний по часовой стрелке, (3±0,1)ГОСТ Р ИСО 6330-2009 Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний с остановкой, (12±0,1)ГОСТ Р ИСО 6330-2009 Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний против часовой стрелки, (3±0,1)ГОСТ Р ИСО 6330-2009 Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний с остановкой.</p>	
<p>Режим вращения: б) Слабое: (3±0,1)ГОСТ Р ИСО 6330-2009 Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний по часовой стрелке, (12±0,1)ГОСТ Р ИСО 6330-2009 Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний с остановкой, (3±0,1) ГОСТ Р ИСО 6330-2009 Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний против часовой стрелки, (12±0,1)ГОСТ Р ИСО 6330-2009 Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний с остановкой.</p>	
Частота вращения: во время стирки:	52 мин ГОСТ Р ИСО 6330-2009 Материалы текстильные.
Частота вращения: во время отжима (центрифугирование):	(500±20) мин ГОСТ Р ИСО 6330-2009 Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний.
Нормальная подача воды:	(25±5) л/мин при (20±5) °С.
Время заполнения:	менее 2 минут при заполнении до уровня 13 см.
Время слива:	менее 1 минуты при сливе от уровня 13 см.
Нагрев:	электрический, регулируемый с помощью термореле.
Мощность нагревательного прибора: 5,4 кВт, при относительном отклонении	±2%.

Устройство для намотки образца пряжи для визуальной оценки качества по внешнему виду



Артикул: MT-054

Устройство для намотки образца пряжи для визуальной оценки качества по внешнему виду

Размер доски для образца	250x200 мм
Плотность намотки	7.9.11.13.15.19/ 1см ; 35.45.55.65/ 10см
Габаритные размеры	620x370x340 мм
Питание	220В

Толщиномер для бумаги, картона, с постоянной нагрузкой по ГОСТ 27015-86



Артикул: МТ-078

Определение толщины и кажущейся объемной плотности или кажущейся плотности листа

Стандарты: ГОСТ 27015-86, ISO 534:2000

Диапазон измерений:	0-10 мм
Точность:	0.005
Дискретность:	0.001
Площадь измер.:	200мм.кв
Давление:	100 кПа
Погрешность:	± 0,5%

Экспрессный прибор для контроля неровноты по линейной плотности пряжи и нитей ЛП-метр

Артикул: МТ-155

Мини ЛПМ позволяет оценивать и контролировать уровень неровноты пряж, полуфабрикатов и комплексных нитей на разных этапах производства и определяет следующие показатели:

- коэффициент вариации
- градиент неровноты
- минимальное и максимальное значение плотности

Линейная плотность, текс	5-300
Неровнота, %	0,15-40
Время измерения,	мин 1-20
Габаритные размеры, мм	205x35x40
Масса, кг	0,35

Автоматизированный измеритель линейной плотности пряжи и нити, поверхностной плотности ткани и нетканого полотна



Артикул: МТ-156

Автоматизированный измеритель линейной плотности нити, поверхностной плотности ткани и нетканого полотна МТ 156 предназначен для измерения линейной плотности нити и поверхностной плотности ткани

Диапазон измерения, г	0-150
Разрешающая способность, г	0,005
Предел допускаемой погрешности измерения, г.	0,005
Быстродействие, сек	0,1
Цифровая индикация, разряды	6
Источник питания, В	220
Габаритные размеры, мм	180x220x65
Вес, кг	1

Устройство для определения усадки химических волокон по ГОСТ 13481-2001



Артикул: МТ-157

Прибор для определения линейной усадки химических волокон МТ 157 (ГОСТ 13481-2001).

Расстояние между зажимами прибора,	мм 0-130
Погрешность измерения длины волокна	0,1
Масса не более, кг	6,5
Габаритные размеры, мм	220x260x350

Устройство для определения эластичности по отскоку. Типа Шоба.



Артикул: **MT-171**

Высота падения	400мм
Вес шарика	28 гр
Диаметр шарика	12,5 мм

Опто-электронная автоматизированная система сканирования и распознавания ворса на тонких электроизоляционных стеклотканях

Артикул: **MT-181**

Автоматизированная измерительная система оценки извитости и объемности движущейся нити



Артикул: **MT-183**

- определение комплексных показателей объемности текстурированных нитей ПЗС камерой;
- циклическое определение показателей извитости по диаграмме Усилие-Деформация, текстурированной движущейся нити.

Объемная плотность, г/см ³	0,5 — 0,01
Степень извитости, %	0 — 40
Деформация, %	0-50
Усилие растяжения,	0-100
Зона деформации, мм	100-600
Скорость деформации, м/с	0-1
Скорость движения нити, м/мин	0-120

Прибор для определения сопротивления излому (метод Шоппера) по ИСО 5626-78, ГОСТ 13525.2-80



Артикул: **MT-199**

	MT-199-1	MT-199-2
Толщина образца, мм	0-0,25	0,25-1,40
Толщина изгибающих пластин, мм	0,5±0,05	1
Натяжение рабочих пружин, Н		
— в исходном положении	7,55±0,10	9,81±0,10
— в конечном при максимальном натяжении	9,81±0,10	12,75
Расстояние между зажимами, мм	90±0,5	130
Диаметр роликов, мм	6	
Зазор между роликами и изгибающими пластинами,	0,3	
Число ходов в минуту	110±10	
Габаритные размеры, мм	520x480x290	
Питание	220В, 50Гц	
Мощность, Вт	80	

Стенд для проверки устойчивости на поверхности электрических приборов по ГОСТ МЭК 60335-1-2008



Артикул: МТ-240

Электрические приборы, предназначенные для использования на поверхности, например пола или стола, должны быть достаточно устойчивыми. Стандарт ГОСТ Р 52161.1-2004, МЭК 60335-1 Соответствие требованию проверяют следующим испытанием, причем приборы с приборным вводом снабжают соответствующим соединителем и гибким шнуром. Приборы устанавливают в любом нормальном эксплуатационном положении на плоскости, наклоненной под углом 10° к горизонтали, шнур питания располагают по наклонной плоскости в наиболее неблагоприятном положении. Однако если часть прибора контактирует с горизонтальной плоскостью опоры, когда прибор наклонен на угол 10° , прибор устанавливают на горизонтальную опору и наклоняют в наиболее неблагоприятном направлении на угол 10 градусов. Прибор не должен опрокидываться.

	МТ 240-1	МТ 240-2	МТ 240-3
Диаметр поверхности	600мм	800мм	1000мм
угол наклона	0-45	0-30	0-30
нагрузка	50 кг	80 кг	125 кг
с ручным управлением	МТ 240-1Р	МТ 240-2Р	МТ 240-3Р
электрическим управлением	МТ 240-1Э	МТ 240-2Э	МТ 240-3Э

Калибровочное устройство для пружинных ударных устройств

**Артикул: МТ-272**

Калибровочное устройство для пружинных ударных устройств. Стандарт ГОСТ Р 52762-2007, МЭК 60068-2-75 Принцип данного метода калибровки – сравнение энергии, вырабатываемой пружинным ударным устройством (которую сложно измерить непосредственно) с энергией маятника, рассчитанной исходя из его массы и высоты перемещения

Диапазон:	0-2 Дж
Разрешение:	± 0.01 Дж

Штатив испытательный для твердомера по Шору А

**Артикул: МТ-344**

Штатив испытательный для твердомера по Шору А Штатив испытательный предназначен для закрепления в нём твердомера по Шору типа А и обеспечивает равномерное механическое нагружение твердомера в процессе измерения твёрдости изделий. Штатив с грузом обеспечивает повторяемость результатов, устраняя ошибки измерений твёрдости при нагружении твердомера вручную.

Толщина образца, не более:	60 мм
Усилие нагружения груза:	12,5Н
Масса гири:	1 кг
Габаритные размеры:	220x120x160 мм

Штатив испытательный для твердомера по Шору D

Артикул: **MT-345**

Штатив испытательный для твердомера по Шору D Штатив испытательный предназначен для закрепления в нём твердомера по Шору типа А и обеспечивает равномерное механическое нагружение твердомера в процессе измерения твёрдости изделий. Штатив с грузом обеспечивает повторяемость результатов, устраняя ошибки измерений твёрдости при нагружении твердомера вручную.

Толщина образца, не более:	60 мм
Усилие нагружения груза:	50Н
Масса гири:	5 кг
Габаритные размеры:	220x120x160 мм

Устройство для определения деформации и прочности оправы очков



Артикул: МТ-352

Прибор предназначен для проведения испытаний на деформацию моста и механической прочности оправ коррекующих очков, являющихся изделиями медицинской техники, по методам ГОСТ Р 51932-2002. Испытываемые оправы изготавливают в климатическом исполнении В1.1 по ГОСТ 15150 и предназначены для продажи через розничную сеть.

Диапазон перемещения электронного блока штангенциркуля	0-40 мм
Частота вращения подвижного зажима	40 об/мин
Диапазон измерения числа оборотов подвижного зажима	0-9999
Диаметр давящего штыря	(10,0±1,0) мм
Диаметр кольцевой струбины	(25±2) мм
Габаритные размеры	(100x160x330) мм и (280x350x220) мм

Устройство для испытаний усадки при сжатии резиновых материалов.
ASTM-D395B.



Артикул: **MT-352**

Прибор для определения коэффициента закручивания высокопрочных
болтов (типа УТБ 40)

Артикул: **MT-362**

Диапазон измеряемых усилий, кН	10-500
Диаметр испытываемых болтов, мм	M16-M30
Точность, кН	0,1
Крутящий момент 1, Нм	0-1000
Крутящий момент 2, Нм	0-2000
Температура окружающей среды °С	-5до +40
Питание, В	220

Прибор для контроля толщины шва чулочно-носочных изделий (типа ПТК) по ГОСТ 8541-94



Артикул: МТ-363

Прибор предназначен для контроля толщины шва чулочно-носочных изделий по методу ГОСТ 8541-94. Требования ГОСТ распространяются на чулочно-носочные изделия, вырабатываемые на круглочулочных автоматах 4-34-го классов из химических нитей, пряжи из натуральных и химических волокон, их смесок и сочетаний, и не распространяются на чулочно-носочные изделия специального назначения. Толщину швов мысков определяют в чулочно-носочных изделиях с круглочулочных автоматов 4-22-го классов. Толщину шва мысков не определяют в чулочно-носочных изделиях с круглочулочных автоматов св. 22-го класса, а также в изделиях

Диапазон измерения:	(0,1-2,5)мм
дисплей	Жидко-кристаллический
-Погрешность измерения толщины:	±0,1мм
Габаритные размеры, длина	200 мм;
Габаритные размеры, ширина	100 мм;
Габаритные размеры, высота	120 мм.
Вес, не более	2 кг.

Пробник для проведения испытаний на садку кожи. Стандарт ГОСТ 938.27-76

Артикул: **MT-407**

Счетчик метража ткани

Артикул: **MT-511**

Прибор MT 511 служит для измерения длины ткани, ленты.

Диапазон суммирования	99999 м
Пределы измерения и определения длины	0 - 999.99 м
Точность измерения длины	0.001м
Диапазон установки импульс	эквивалентов 0~5,0000 импульсов
Время запоминания при отсутствии электропитания	10 лет
Питание	220В ± 10%, 50Гц
Окружающая среда температура	-20°C ~ +45°C Отн. влажность < 90%
Габариты	72 x72x120 мм, 72 x72x90 мм

Толщиномер механический



Артикул: **MT-530**



Артикул: **MT-531**



Артикул: **MT-532**



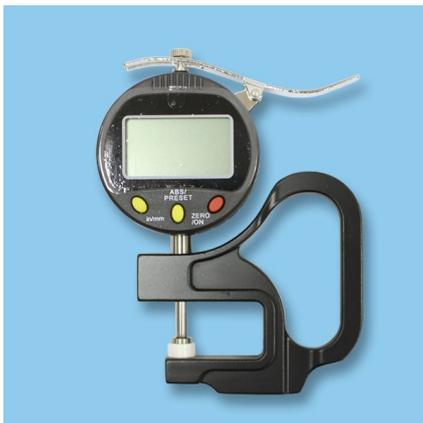
Артикул: **MT-533**



Артикул: **MT-534**



Артикул: **MT-535**



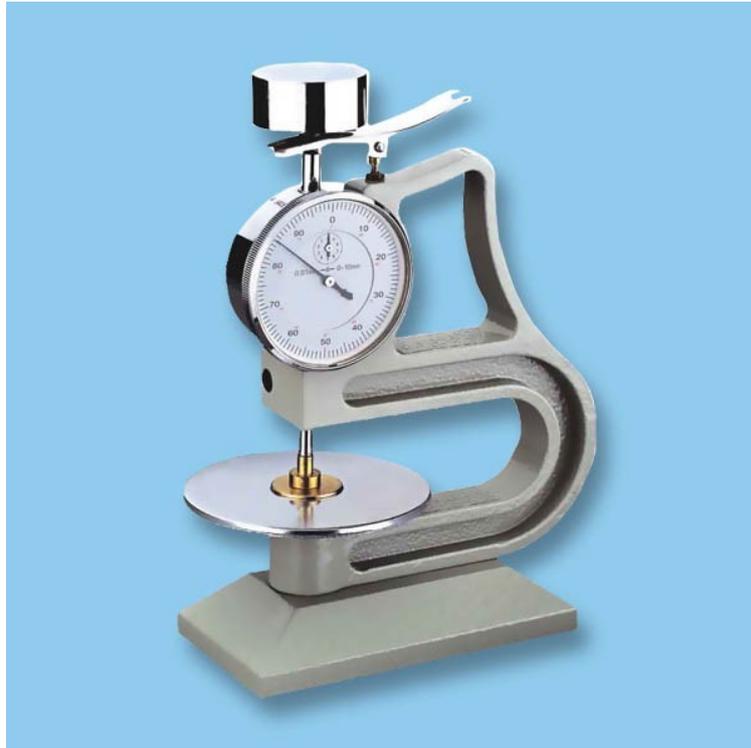
Артикул: **MT-536**



Артикул: **MT-538**

Модель	Пределы измерения	Разрешение	Глубина	Погрешность	Вес
MT-530	0-10 мм	0,01 мм	16 мм	±0,02 мм	0,5 кг
MT-531	0-10 мм	0,01 мм	30 мм	±0,02 мм	0,75 кг
MT-532	0-10 мм	0,05 мм	20 мм	±0,05 мм	0,15 кг
MT-533	0-10 мм	0,01 мм	30 мм	±0,02 мм	0,35 кг
MT-534	0-10 мм	0,05 мм	10 мм	±0,05 мм	0,15 кг
MT-535	0-10 мм	0,01 мм	120 мм	±0,02 мм	1 кг
MT-536	0-5 мм	0,001 мм	15 мм	±0,005 мм	0,75 кг

Толщиномер механический резины, пластика, кабель, проволока

Артикул: **MT-537**

Толщиномер для измерения толщины вулканизированной резины и пластмассовых изделий. Простота в использовании, надежное качество и съемные площадки. Применяется в различных отраслях промышленности. Вид климатического исполнения УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69

Диапазон:	0-10мм,
разрешение значение	0,01 мм;
Диаметр измерительных головок, мм:	φ2; φ5; φ10; φ4 * 1;
Размеры: ДхШхВ (мм)	138х60х180;
Вес грузов:	130г, 110г, 10г;
Вес: около	1,5 кг.

Мотовило для нити



Артикул: МТ-541

Мотовило предназначено для определения линейной плотности различных пряжи и нитей. Мотовило применяется в текстильной промышленности, а также других отраслях, связанных с производством нитей. Мотовило

Скорость вращения кроны, об/мин	30-250
Ход подвижного нитенаправителя, мм	35
Периметр кроны, мм	1000±1
Диапазон задачи числа оборотов кроны, об.	1-9999
Дискретность задачи числа оборотов кроны, об.	1
Пределы регулировки натяжения одной нити, сН	0-100
Количество шпулержателей, шт.	6
Расстояние между шпулержателями, мм	65
Питание	220В, 50 Гц
Габаритные размеры мотовила, мм	780x700x500
Вес мотовила, кг	50

Мотовило для ровницы и ленты



Артикул: МТ-542

Мотовило автоматизированное предназначено для автоматического выполнения следующих операций: отмер материала (ровницы и ленты); разделение ровницы и ленты на отрезки заданной длины; одновременная с отмером подача ленты из таза или принудительная размотка ровницы с паковки. Стандарты: ГОСТ 6611.1-73, ISO 2060

Скорость размотки материала, м/мин	4,0...40,0
Погрешность при отмере отрезков материала, %, не более	1
Продолжительность цикла работы автоматических ножниц	с 5,0
Отмер отрезков длиной, м	1,0...999
Количество отрезков в пробе, шт	1...999
Линейная плотность материала:	
- для ровницы	150...1500 текс
- для ленты	1,5...6,0 ктекс
Питание	220В, 50 Гц
Габаритные размеры мотовила, мм	425x255x250
Вес мотовила, кг	16

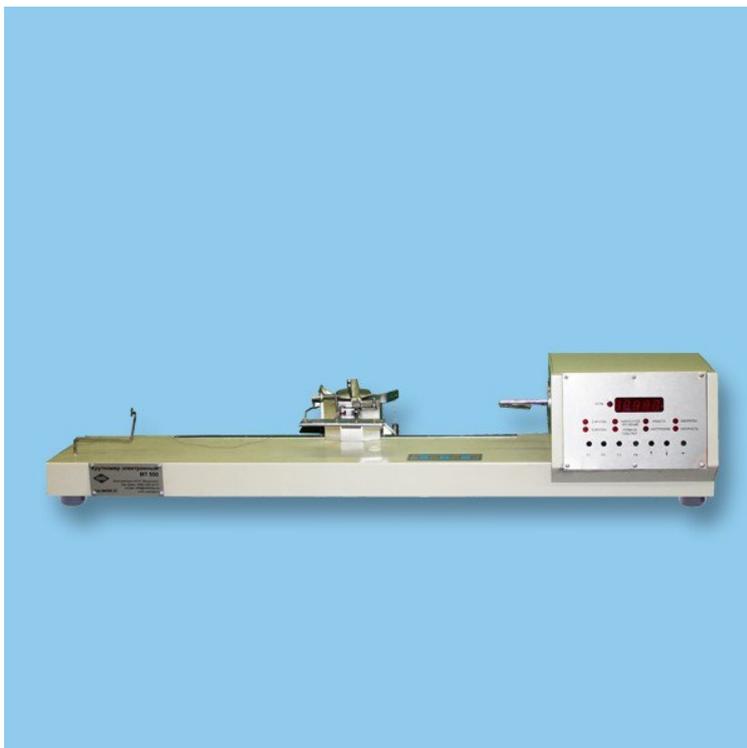
Мотовило для мулине



Артикул: МТ-543

Количество шпуледержателей, шт.	6
Питание	220В, 50 Гц
Габаритные размеры мотовила, мм	500x400x400
Вес мотовила, кг	30

Круткомер электронный по ГОСТ 6611.3-73, ISO 2061

Артикул: **MT-550**

Принцип работы: Правый и левый концы нити заправляются в цанговый зажим и подвижный зажим. Подвижный зажим соединен с задатчиком натяжения нити, цанговый зажим с задатчиком поворота нити (шаговым двигателем). По заданной программе цанговый зажим приводится во вращательное движение. При этом нить раскручивается, самоудлинняется. При полном раскручивании нити достигается максимальное удлинение нити, которое служит критерием полной раскрутки. После этого двигатель начинает вращать нить в противоположном направлении до достижения исходного состояния. Циклическая раскрутка нити повторяется заданное по программе число раз, из которого можно оценить стабильность характеристик кручение – удлинение

Счетчик числа оборотов	0 – 9999.9
Направление вращения	Z и S
Расстояние между зажимами мм	25-500
Потребляемая мощность, Вт	80
Вес кг	30
Габариты, мм	150x960x310
Питание, В	220
Скорость вращения зажима	550-2000 об/мин
Шкала удлинений: допустимая погрешность, мм	±1
Шкала удлинений:цена деления, мм	1

Стробоскоп цифровой



Артикул: МТ-566

Стробоскоп предназначен для точного измерения частоты бесконтактным способом, используется для контроля и наблюдения вращающихся элементов. Технические характеристики

Погрешность измерения	0,05%
Напряжение питания	В 220
Диапазон рабочих температур	°С 0 - 40
Разрешение	
0,1	(50-9999 всп/мин)
1	(свыше 1000 всп/мин)
Параметры измерения: вспышек в минуту	
Диапазон:	2350А 50-12000
Вес	г 1000
Габаритные размеры, мм	220 * 130 * 115

Толщиномер. Нагрузка в $100 \text{ Па} \pm 3 \text{ Па}$. по ГОСТ 17177-94

Артикул: МТ-574

Толщиномер предназначен для определения толщины плит из минеральной и стеклянной ваты на синтетическом связующем по методу ГОСТ 17177-94 Приложение А. Сущность метода заключается в измерении расстояния между плоской твердой поверхностью, на которой лежит плита, и пластиной, свободно лежащей на этой плите и создающей заданную удельную нагрузку.

Диапазон измерения, мм	0-200
Дискретность отсчета, мм	0,01
Погрешность измерения, мм	$\pm 0,05$
Удельная нагрузка, Па	100 ± 3
Габаритные размеры, мм	300x440x500
Вес, не более	10 кг

Толщиномер для измерения толщины теплоизоляционных изделий



Артикул: МТ-575

Толщиномер для измерения толщины теплоизоляционных изделий, применяемых в строительстве по ГОСТ Р ЕН 823-2008. Прибор предназначен для измерения толщины теплоизоляционных изделий, применяемых в строительстве, по методу ГОСТ Р ЕН 823-08 в лабораторных и цеховых условиях. Сущность метода состоит в измерении расстояния между жестким плоским основанием, на котором находится измеряемое изделие, и пластиной, свободно лежащей на верхней грани образца создающей заданное давление.

Диапазон измерения толщины, мм	1-200
Погрешность измерения толщины, не более, мм	0,5
Создаваемое давление, Па	(50 ± 1,5) или (250 ± 5)
Вес, не более, кг	10
Габаритные размеры, не более, мм	300x605x640

Толщиномер для лакокрасочных покрытий



Артикул: МТ-576

Толщиномер электронный используется для измерения: -толщины покрытия на магнитных материалах (таких как железо, никель и т.д.) -толщины немагнитных покрытий (красок, пластиков, фарфоровой эмали, меди, цинка, алюминия, хрома и т.д.); -толщины слоя серебра (золота), лака, фосфора, медной плитки, алюминиевой плитки, плитки из некоторых сплавов, бумаги и т.д.

Диапазон измерений	0,01-2 мм
Погрешность	± 5% от измеряемого значения или 3 мкм
Относительная влажность, не более	80%
Температура окружающего воздуха	+0.... +50°C
Габариты	290x100x300мм

Толщиномер по ГОСТ Р ЕН 823-2008 (приложение В, метод 1)

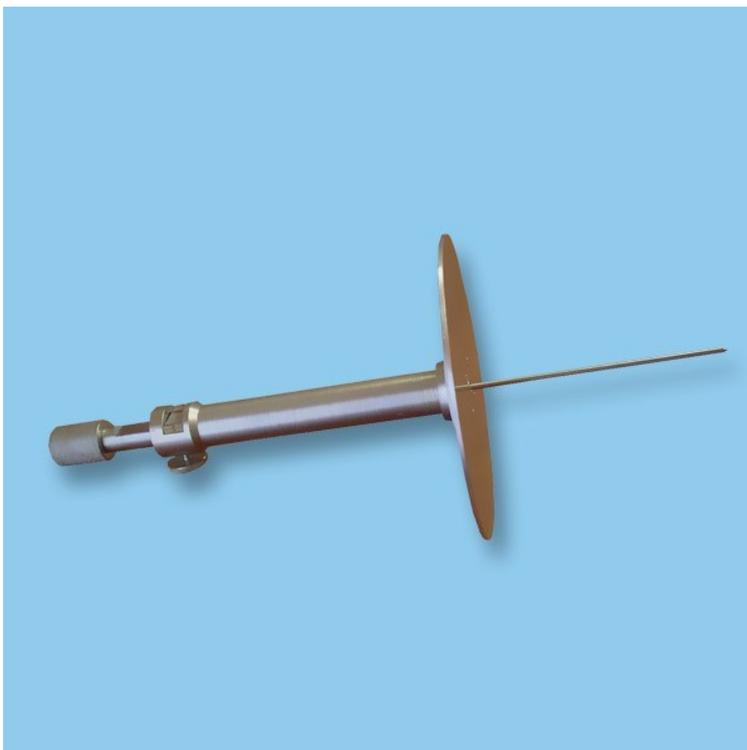


Артикул: МТ-577

Толщиномер по ГОСТ Р ЕН 823-2008 (приложение В, метод 1) Методика проведения испытания: Пластину, создающую давление $(50 \pm 1,5)$ Па, медленно опускают на поверхность образца так, чтобы ее центр совпал с точкой измерения толщины. Вращая, вводят иглу в образец вертикально вниз до его нижней поверхности. Крепко прижимают иглу к пластине большим пальцем руки в месте упора, а затем поднимают вместе с пластиной. Измеряют расстояние от заостренного конца иглы до пластины. Измеренное расстояние является толщиной образца в данной точке измерения.

Пределы измерений	0,5 – 300 мм
Цена деления	0,5 мм в диапазоне 0-100мм 1 мм в диапазоне 100-300мм
Площадь основания	0,04 м ²
Погрешность измерения	+ 0,5 мм
Давление на образец	$(50 \pm 1,5)$ Па
Габаритные размеры, не более	200x200x400 мм

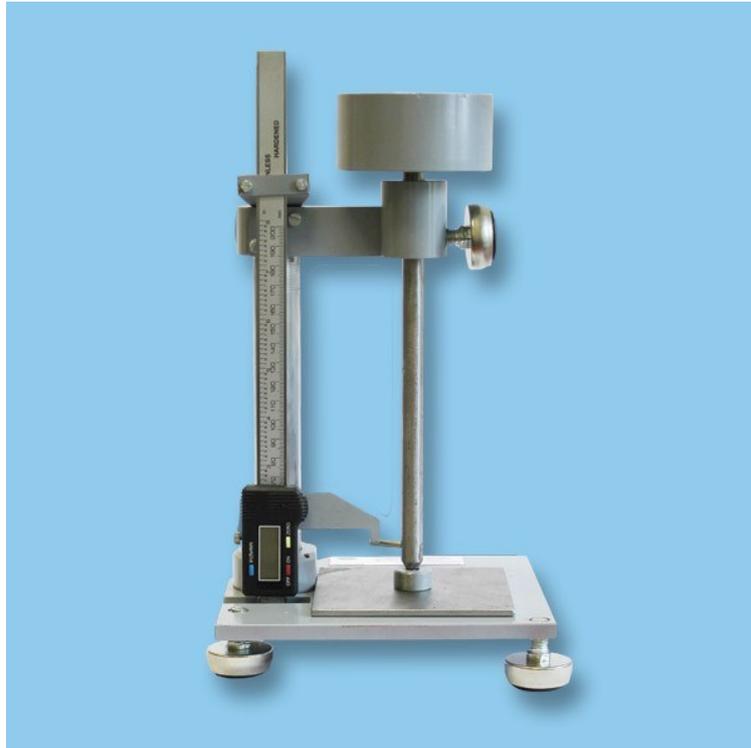
Толщиномер игольчатый

**Артикул: МТ-578**

Толщиномер предназначен для измерения текстильных материалов, стеклохолста, войлока по ГОСТ 17177-94. Применяется в различных отраслях промышленности. Вид климатического исполнения УХЛ 4.

Пределы измерений, мм	1-200
Цена деления, мм	1
Диаметр контактной площадки, мм	200
Погрешность измерения, мм	±1
Габаритные размеры, не более, мм	200 x 200 x 470
Давление на образец	500±7,5 Па

Универсальный толщиномер

Артикул: **MT-579**

Диапазон измерения, мм	0-150
Дискретность отсчета, мм	0,01
Погрешность измерения, мм	$\pm 0,05$
Начальная удельная нагрузка, Па	500+7,5
Максимальная удельная нагрузка*, Па	2000+30
Габаритные размеры. мм	170x190x300
Вес (с грузом для создания удельной нагрузки (2000+30)Па, не более	5,5 кг

Система измерения толщины волокна с микроскопом

Артикул: **MT-580**

Микропроцессорный прибор MT-580 предназначен для автоматизации определения геометрических размеров объектов под микроскопом, например, определения диаметра волокна и капиллярности пологого волокна. Применение позволяет исключить ручные, субъективные, низко-производительные операции визуального определения показаний шкалы измерительного лимба (ИЛ), ручной записи вычисления. Позволяет автоматически производить вычисления статистических данных по волокну: среднего значения, дисперсии, коэффициента вариации толщины; построение гистограммы распределения каждого показателя; определение доверительного интервала; определение аномальных значений, выпадающих за допустимые пределы доверительного интервала. Предусмотрен вывод показаний на ПЭВМ и термопечать.

Укладывают объект на предметном стекле для измерения геометрических размеров перемещением ИЛ по вертикальной координата. Поворотом ИЛ совмещают индикаторную метку микроскопа с начальной контролируемой геометрической точкой объекта и нажимают кнопку запись;. Последующими поворотами ИЛ совмещают последовательно следующие контролируемые точки с индикаторной меткой с последовательным запо-

Увеличение: $\frac{3}{4}$ наименьшее	94,5
Увеличение: $\frac{3}{4}$ наибольшее	1350
Источник питания напряжение	В 220 \pm 22
Масса, кг	4,7
Габаритный размеры источника питания, мм	230x180x360

Измеритель скорости и длины нити, провода

Артикул: МТ-515

Прибор МТ-515 с высоким быстродействием предназначен для измерения скорости и длины пряжи, нити, проводов с использованием универсальной заправки, которая представляет собой мерильный и нитенаправляющий ролик. Поставляется с насадками для измерения скорости вращающихся объектов (функция тахометра).

Диапазон измерения скоростей, м/мин	0,1-4500
Длина нити или провода, м	0,02-99999
Диаметр нити, провода, мм до	1
Цифровая индикация	5 разрядов
Память	максимальное, минимальное и предыдущее значения
Длительность единичного измерения, сек	до 0,5
Габариты, мм	110 x 90 x 50
Масса, кг	0,4

Видео микроскоп



Артикул: **MT-910**

Цифровой микроскоп предназначен для контроля качества современного производства. Оптика SONY CCD.
Двойное освещение. Выход на монитор.
Для применения в электронной, ювелирной, металлургической промышленности.
Используется в производстве оптических волокон

Видео микроскоп



Артикул: MT-911

Цифровой микроскоп для металлургического производства, тонкой металлообработки.
Оптика Panasonic. Увеличение x400...x4000 точность + / -300 Нм. Двойное освещение. Выход на монитор

Видео микроскоп

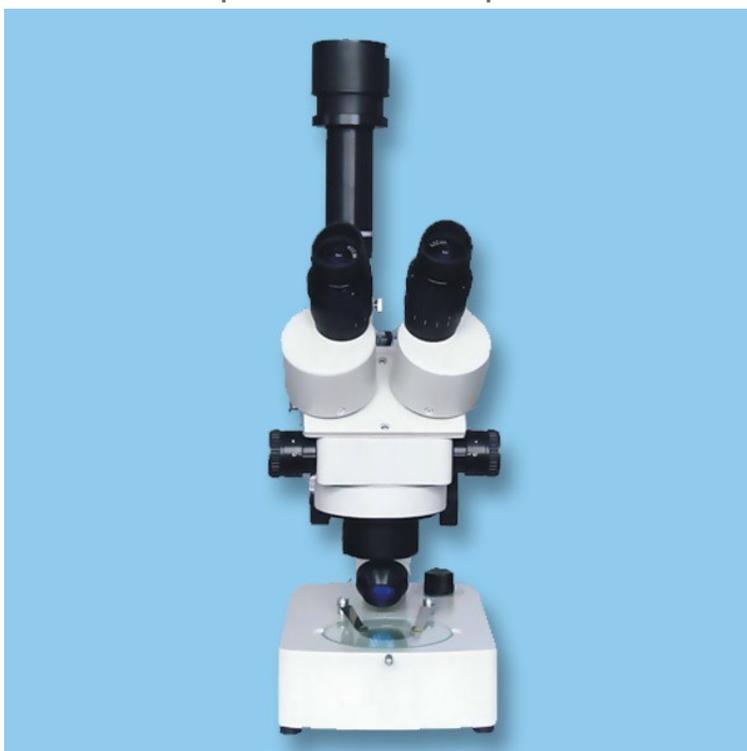


Артикул: MT-912

Цифровой микроскоп

Оптика SONY.. Увеличение x280...x2800 Двойное освещение. Выход на монитор

Стере видео микроскоп



Артикул: MT-913

Цифровой стерео микроскоп

Оптика SONY.. Увеличение x5...x320 Двойное освещение. Выход на монитор

Штатив испытательный для твердомера по Шору D



Артикул: МТ-345

Штатив испытательный для твердомера по Шору D

Штатив испытательный предназначен для закрепления в нём твердомера по Шору типа А и обеспечивает равномерное механическое нагружение твердомера в процессе измерения твёрдости изделий. Штатив с грузом обеспечивает повторяемость результатов, устраняя ошибки измерений твёрдости при нагружении твердомера вручную.

Технические характеристики:

Толщина образца, не более: 60 мм

Усилие нагружения груза: 50Н

Масса гири: 5 кг

Габаритные размеры: 220x120x160 мм

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mxe@nt-rt.ru || www.metrotex.nt-rt.ru