
ТР ТС 008 "О безопасности игрушек"

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Зонды испытательные С, D по ГОСТ Р 53906-2010 п.8.28

Артикул: МТ-711А

Отверстия в игрушках, расположенные на высоте более 600 мм над полом, обследуют испытательными зондами. Сначала вводят зонд С, затем зонд D. Определяют, могут ли они продвигаться сквозь отверстие более чем на 100 мм. Испытательные зонды следует вводить под прямым углом к отверстию.

Устройство для испытания игрушек давлением по ГОСТ Р 53906-2010 п 8.8

Артикул: МТ-720

Игрушку помещают на ровную неподвижную поверхность таким образом, чтобы испытуемая часть игрушки была повернута вверх. С помощью металлической пластины (диска) диаметром $(30 \pm 1,5)$ мм к испытуемой поверхности прикладывают силу (110 ± 5) Н. Наружный контур пластины должен представлять собой окружность. Действие силы должно продолжаться 10 с.

Устройство для испытания прочности корпуса игрушки (плита с покрытием и плоский металлический груз 1 кг)

Артикул: МТ-706

Прибор предназначен для испытания прочности корпуса игрушки (механизм в музыкальных игрушках и т.п.), в которых имеются недоступные для ребенка проволока, стержни и другие металлические детали, имеющие острые концы, к удару согласно ГОСТ 25779-90

Масса груза, кг	1
Габариты стальной пластины, мм	400x400x4

Устройство для контроля воспламеняемости игрушек и материалов, применяемых для их изготовления ГОСТ 25779-90

Артикул: МТ-598

Устройство для определения отделяющихся предметов игрушек, предназначенным для контакта со ртом ребенка по ГОСТ Р 53906-2010 п.8.17

Артикул: МТ-716

К мундштуку игрушки подсоединяют насос, нагнетающий и всасывающий не менее 300 см воздуха за 3 с. Предохранительный клапан регулируют так, чтобы в системе не возникало превышения или падения давления по отношению к атмосферному более чем на 13,8 кПа. Проводят 10 циклов вдувания и всасывания (295 ± 10) см воздуха, включая объем воздуха, который может быть вытолкнут через предохранительный клапан. Длительность одного цикла составляет 5 с.

Устройство для определения прочности сварных швов надувных игрушек (плита плоская вес 5 кг, манометр класс точности 0,6) ГОСТ 25779-90

Артикул: MT-708

Устройство предназначено для определения прочности сварных швов в надувных игрушках по методу ГОСТа 25779-90. Стандарт устанавливает метод определения прочности сварных швов надувных игрушек. Сущность метода заключается в определении падения избыточного давления в надувной игрушке за определенное время при приложении к игрушке внешней нагрузки в виде плоской плиты определенного размера и массы.

Масса плиты, кг	5
Габаритные размеры, мм	500x500x40

Устройство для определения утечки содержимого в игрушках, наполненных жидкостью, для грудного возраста (стальная игла радиусом острия 0,5 мм) ГОСТ 25779-90

Артикул: MT-712

Прибор предназначен для определения утечки содержимого в игрушках, наполненных жидкостью, для грудного возраста на соответствие ГОСТ 25779-90 (пункт 3.60).

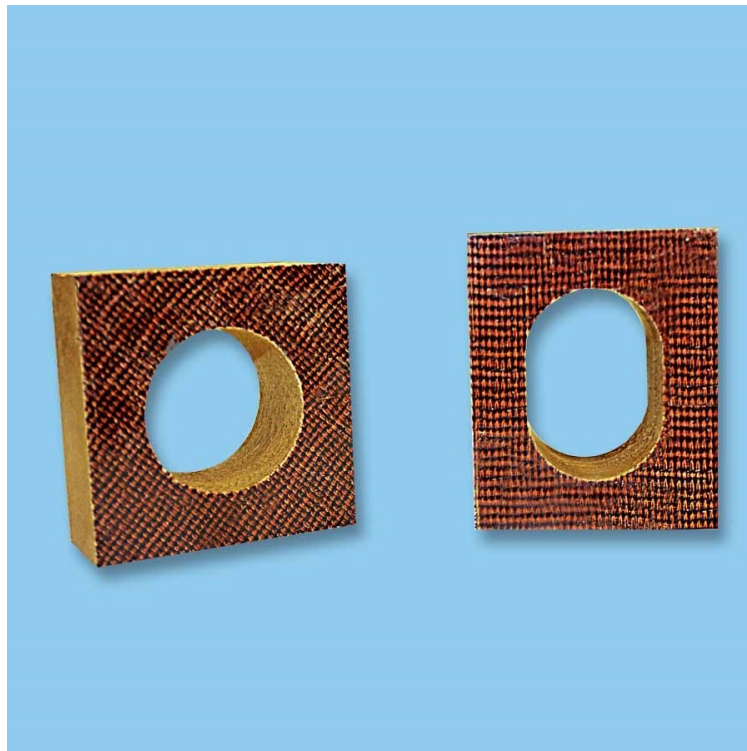
Масса устройства MT-712, не более кг	0,8
Габаритные размеры, мм	110x120x40
Диапазон измерения, кг	0,001....1,0

Устройство для определения размера игрушек и деталей игрушек (цилиндр для определения размера)

Артикул: MT-709

Прибор предназначен для определения размера игрушки и съемных деталей игрушки для детей в возрасте до 3-х лет по методу ГОСТ 25779-90 п.3.26. К игрушкам для детей в возрасте до 3-х лет относятся мягко набивные игрушки, фигурки людей и животных и куклы, предназначенные для держания в руках ребенком.

Набор шаблонов для испытания размеров игрушек для детей грудного возраста



Артикул: **MT-717**

Набор шаблонов для испытания размеров игрушек для детей грудного возраста Стандарт ГОСТ Р 53906-2010
Шаблон А

Испытательный шаблон А устанавливают и закрепляют таким образом, чтобы ось проема была повернута вертикально, а верхний и нижний доступы к нему были свободными. Игрушку ориентируют в пространстве так, чтобы она могла свободно пройти через проем испытательного шаблона, и помещают игрушку в него так, чтобы на ее перемещение действовала только ее собственная масса. Определяют, проходит ли игрушка через отверстие целиком или только часть ее выходит за уровень нижнего основания испытательного шаблона.

Шаблон В

Шаблон В применяют для испытаний игрушек с шарообразными, полушарообразными или округлыми плоскими сторонами

Разрывная машина одностоечная до 3кН



Артикул: MT110-3

Наименование характеристик	MT 110-3
Наибольшая предельная нагрузка, кН	3
Наименьшая предельная нагрузка, кН	0,03
Дискретность отсчета при измерении нагрузки, кН	0,0002
Дискретность отсчета при измерении удлинения, мм	0,005
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения нагрузки при прямом ходе, % от измеряемой нагрузки	+1 (0,5)
Диапазон измерений перемещения активного захвата, мм	0,005-500
Пределы допускаемой погрешности измерений перемещения активного захвата, мм	+0,1
Пределы допускаемой погрешности измерений деформации (удлинения), мм	+0,1
Диапазон регулирования скорости перемещения активного захвата, мм/мин	0,05-500
Габаритные размеры: длина, мм	420
ширина, мм	550
высота, мм	1800
Масса, кг, не более	120
Электрическое питание от сети переменного тока: напряжение, В	220
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Условия эксплуатации: температура окружающего воздуха, °C	20+5
относительная влажность окружающего воздуха, %	65+15
Средний срок службы, лет	10

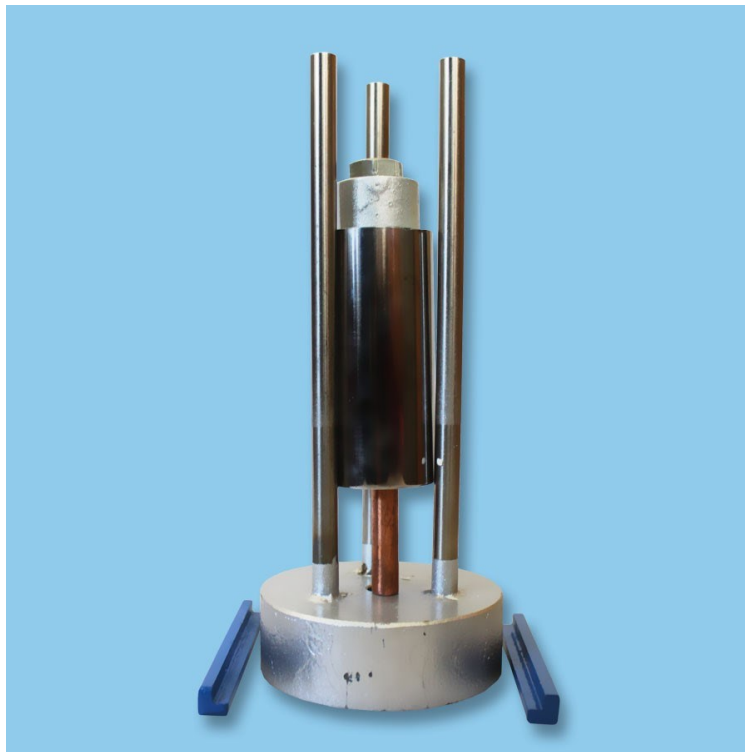
Устройство для контроля тормозного устройства игрушек с механическим или электрическим приводом (наклонная плоскость с угломером) ГОСТ 25779-90

Артикул: МТ-704

Прибор предназначен для контроля тормозного устройства игрушек с механическим или электрическим приводом на соответствие требованиям ГОСТ 25779-90 (п.3.35).

Масса устройства МТ-704.01.500, не более (кг).	0,2
Габаритные размеры (мм)	250x180x160
Масса устройства МТ-704.01.600, не более (кг).	1
Габаритные размеры (мм)	180x145x105
Масса устройства (груз), не более (кг).	53
Габаритные размеры (мм)	390x390x520
Масса устройства наклонного не более (кг).	20
Габаритные размеры (мм).	1000x1500x300
Масса прибора для измерения усилия не более (кг).	1
Габаритные размеры (мм).	150x100x50

Устройство для контроля устойчивости к удару деталей игрушки, имитирующей защитное средство на соответствие требований ГОСТ 25779-90



Артикул: МТ-701

Устройство предназначено для контроля устойчивости к удару деталей игрушки, имитирующей защитное средство (водолазные маски, защитные очки и т.п.) на соответствие требований ГОСТ 25779-90.

Масса груза, кг	1
Диапазон измерения линейки металлической, мм	0-150
Погрешность измерения линейки металлической, мм	0,02

Устройство для определения гибкости и прочности проволоки и провода (установка испытания на изгиб) ГОСТ 25779-90



Артикул: МТ-705

Прибор предназначен для определения гибкости и прочности проволоки или провода (испытание на изгиб) по методу ГОСТа 25779-90 пункт (3.19). Стандарт распространяется на прибор и устанавливает метод определения гибкости и прочности проволоки и провода. Сущность метода заключается в определении гибкости провода и проволоки, подвергнутых многократному изгибу на определенный угол, определенное количество раз в определенное время. Проволока или провод считаются выдержавшими испытания, если они не разрушились после проведения определенного числа циклов.

Масса устройства, не более (кг).	0,2
Габаритные размеры (мм).	70x24x32
Угол изгиба испытуемого образца.. (градус).	$\pm 60^{\circ}$
Диаметр зажимных роликов (мм).	10
Длина испытуемого образца (мм).	55

Устройство для определения доступности пружин (шарнирный зонд А, Б) ГОСТ 25779-90



Артикул: МТ-711

Прибор предназначен для определения доступности пружин в детских игрушках по методу ГОСТа 25779-90. Стандарт распространяется на прибор и устанавливает метод определения доступности пружин. Сущность метода заключается в определении возможности контакта любой части прибора (зонда), имитирующего руку ребенка и исследуемой пружины.

Возрастная адресованность игрушек	Зонд	Сфера а	b	d	e
Игрушки для детей до 3 лет	А	2,8	5,6	14,7	44,0
Игрушки для детей от 3 до 14 лет	Б	4,3	8,6	19,3	57,9

Устройство для определения зазора в складных устройствах,
зазора между краями деталей игрушек (набор щупов 5, 12
мм) ГОСТ 25779-90

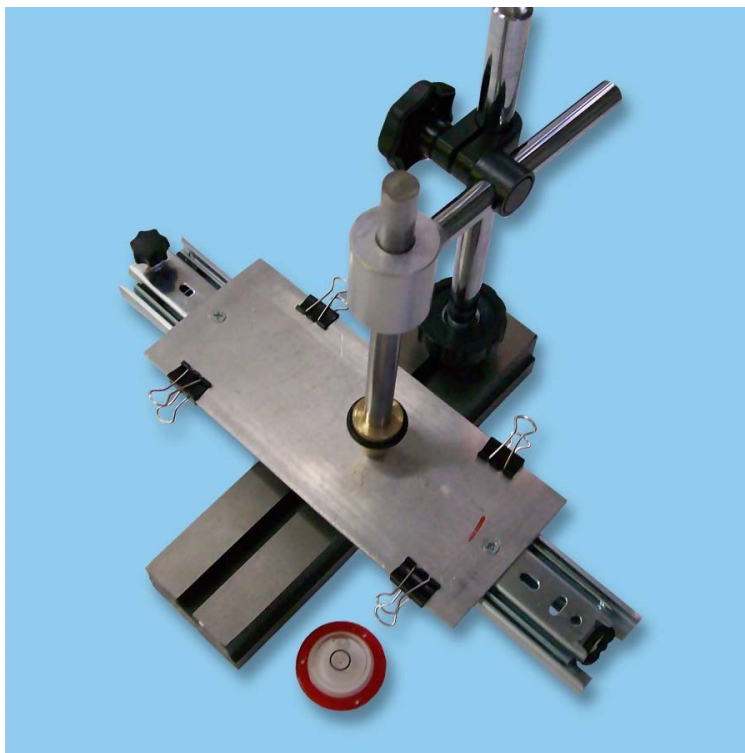


Артикул: **MT-707**

Прибор предназначен для определения зазора в складных устройствах, зазора между краями деталей по методу ГОСТ 25779-90 п.п.3.10 и 3.22.2.

Диаметр калибра гладкого нерегулируемого, мм	12
Диаметр калибра гладкого нерегулируемого, мм	5

Устройство для определения закрепления краски на бумаге (отмарывание красок на бумаге и картоне в настольных печатных игрушках) ГОСТ 6592



Артикул: МТ-713

Прибор предназначен для определения закрепления краски на бумаге и картоне (отмарывание красок на бумаге и картоне в настольных печатных игрушках) по методу ГОСТа 6592-73. Стандарт распространяется на краски высокой и офсетной печати и устанавливает метод определения закрепления краски на бумаге. Сущность метода заключается в определении времени, по истечении которого оттиски, сделанные типографскими или офсетными красками, могут быть пущены в дальнейшую обработку.

Удельное давление на образец, кгс/см ²	1
Габаритные размеры, мм	230x300x260
Вес, кг, не более	4,5
Габариты стальной пластины, мм	80x200

Устройство для определения остроты концов игрушек на соответствие требований ГОСТ 25779-90



Артикул: **MT-702**

Устройство предназначен для определения остроты концов игрушек на соответствие требований ГОСТ 25779-90.

Масса устройства, не более	0,5
Габаритные размеры, мм	162x40x40
Калибровочная щель, мм ширина длина	1,02±0,02 1,15±0,02
Усилие возвратной пружины, Н	2,5
Усилие, прикладываемое при испытании, Н	4,5

Устройство для определения остроты кромок на соответствие требованиям ГОСТ 25779-90

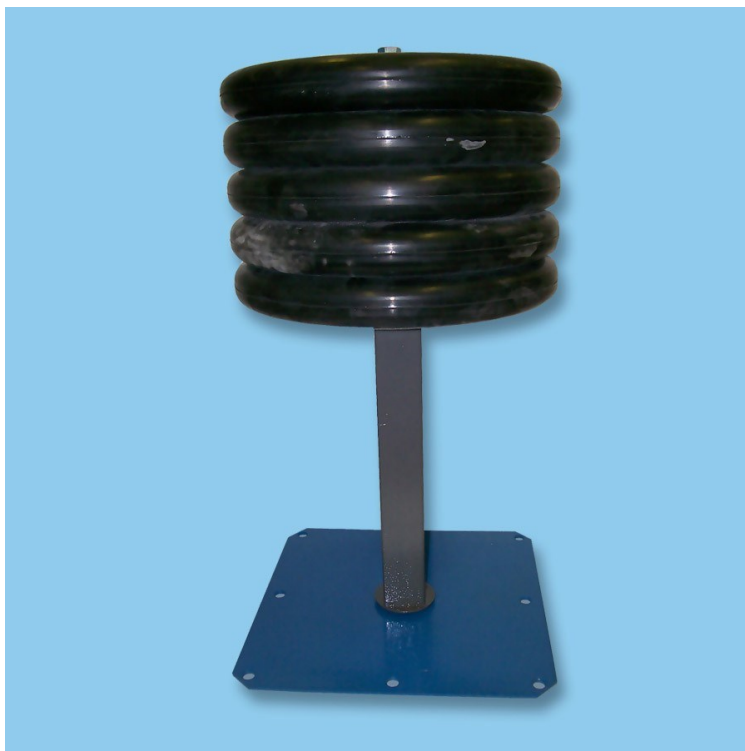


Артикул: MT-703

Устройство предназначено для определения остроты кромок игрушек на соответствие требованиям ГОСТ 25779-90. Принцип определения остроты кромок заключается в том, что обернутый самоклеющейся лентой стальной шпindelь проводят по испытуемой кромке, совершая один оборот вокруг оси за определенное время. После чего определяется длина надреза на ленте.

Масса устройства, не более (кг)	0,8
Габаритные размеры (мм)	195x50x50
Усилие, прикладываемое при испытании (Н)	6±0,5
Диаметр шпинделя (мм)	9,53±0,12
Шероховатость шпинделя Ra не более (мкм)	0,40
Твердость шпинделя (HRC) не более.	40
Направление вращения шпинделя при измерении.	По часовой стрелке
Питание	220В+ 10В, 50 Гц

Устройство для определения прочности игрушки, приводимой в действие ребенком и несущем на себе массу ребенка (ударная ступенька) ГОСТ 25779-90

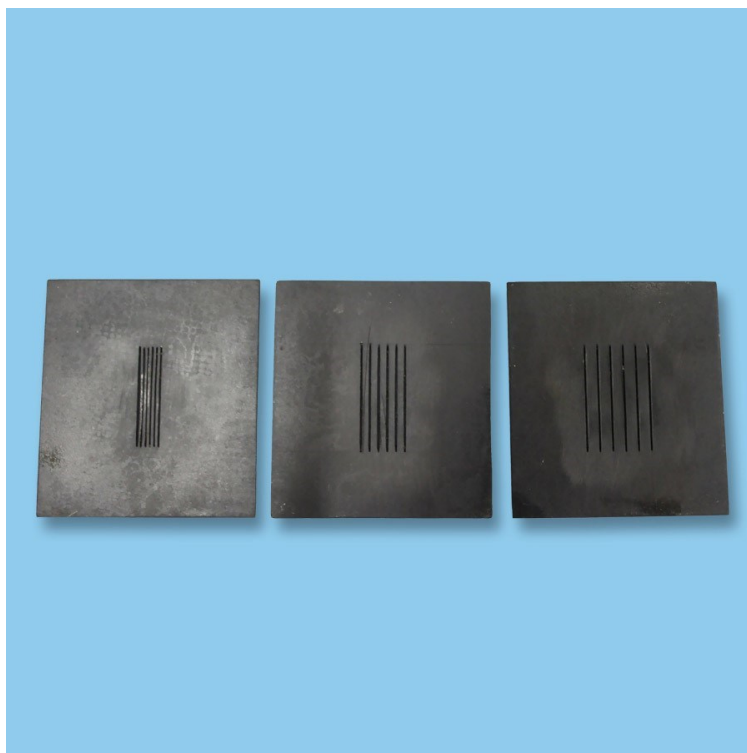


Артикул: **MT-710**

Прибор предназначен для определения прочности игрушки, приводимой в действие ребенком и несущей на себе массу ребенка (ударная ступенька) на соответствие требованиям ГОСТ 25779-90 (п.3.33).

Масса устройства (ударная ступенька), не более (кг).	8
Габаритные размеры (мм)	800x600x50
Масса устройства (груз), не более (кг).	53
Габаритные размеры (мм)	390x390x520

Устройство для определения прочности сцепления металлических и не-металлических покрытий ГОСТ 15140-78



Артикул: **MT-714**

Прибор предназначен для определения адгезии лакокрасочных покрытий к металлическим поверхностям методом решетчатых надрезов согласно ГОСТ 15140-78. Толщина лакокрасочных покрытий не должна превышать 200мкм. Сущность метода решетчатых надрезов заключается в нанесении на готовое лакокрасочное покрытие решетчатых надрезов и визуальной оценке состояния покрытия по четырехбальной системе.

Толщина кромки лезвия, мм	0,1
Габариты шаблона, мм	55x55
Количество пазов на шаблоне	6
Расстояние между пазами, мм	1, 2 и 3

Шумомер для определения уровня шума, издаваемого игрушками

**Артикул: MT-715**

Шумомер для определения уровня шума, издаваемого игрушками 2ой класс точности по ГОСТ 17187 , имеющий характеристики: «медленно», «импульс» Определяется уровень звука, издаваемого: - игрушками (за исключением игрушек-моделей для спортивных соревнований, настроенных музыкальных игрушек, духовых и ударных инструментов), - игрушками, предназначенными для игры на открытом воздухе, - игрушками, издающими импульсный звук в качестве игрового момента.

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mxe@nt-rt.ru || www.metrotex.nt-rt.ru