

ТР ТС 004 "О безопасности низковольтного оборудования"

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

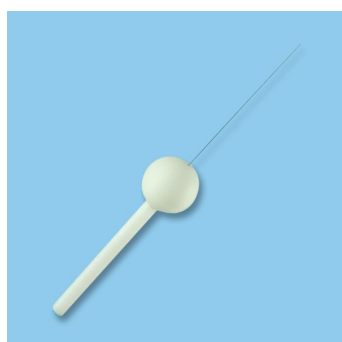
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



Испытательный щуп - цилиндр со сферическим концом диаметр 12мм, длина 80мм. ГОСТ МЭК 60950-1, **MT 221**

Испытательный щуп 1, ГОСТ Р МЭК 61032 – шар Ø 50 мм. Щуп предназначен для проверки степени защиты оболочек от проникновения внешних твердых предметов диаметром 50 мм или более. **MT-230**

Испытательный щуп 2, ГОСТ Р МЭК 61032 – шар Ø 12,5 мм. Щуп предназначен для проверки степени защиты оболочек от проникновения внешних твердых предметов диаметром 12,5 мм или более **MT-229**

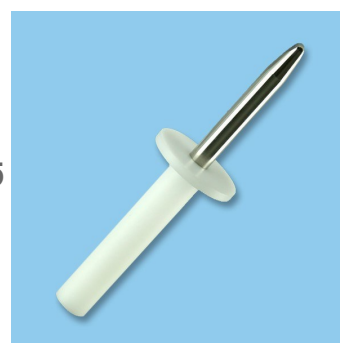


Испытательный щуп 100мм, 3мм. ГОСТ 12.2.091, п.6.2.3 **MT 223**

Испытательный щуп 100мм, 4мм, с возможностью свободно подвешивать. ГОСТ 12.2.091, п.6.2.2 **MT 222**

Стальной стержень 1мм, длина менее 13 мм. ГОСТ IEC 60950-1, п. 4.6.4.2 **MT 224**

Испытательный щуп, ГОСТ МЭК 60950-1-2011, рисунок 2С **MT 225**



Калибровочное устройство для пружинных ударных устройств **MT 272**

Калибровочное устройство для пружинных ударных устройств. Стандарт ГОСТ Р 52762-2007, МЭК 60068-2-75 Принцип данного метода калибровки – сравнение энергии, вырабатываемой пружинным ударным устройством (которую сложно измерить непосредственно) с энергией маятника, рассчитанной исходя из его массы и высоты перемещения

Диапазон:	0-2 Дж
Разрешение:	±0.01 Дж

Камера для определения степени защиты от проникновения пыли по ГОСТ 14254-96, МЭК 529-89 **MT 441**

Имитатор пыли: тальк размером одной частицы до 75 мкм
 Массовая концентрация пыли в камере: 2 г/м³
 Диапазон температуры: + 25 до 50 (регулируемая)
 Сито: квадратная ячейка-75мкм, толщина проволоочки-50мкм
 Давление воздуха: 86-106кПа
 Питание: 220В



Модель	MT-441/1	MT-441/2	MT-441/3	MT-441/4	MT-441/5	MT-441/6
Внутренний размер, мм	400x500x400	500x600x500	500x750x600	600x850x800	1000x1000x800	1000x1000x1000
Внешний размер, мм	900x1400x900	950x1500x1050	950x1650x1150	1050x1750x1350	1350x1900x1150	1350x1950x1350
Объем, л	80	150	225	408	800	1000



Камера для определения воспламеняемости материалов по IEC 60695-11-3, IEC 60695-11-20 **MT 288**

Устройство измеряет скорость горения образца в вертикальном и горизонтальном положениях, что позволяет оценить воспламеняемость различных материалов. Позволяет дать категорию способности материала к гашению пламени после воспламенения. Материалу может быть присвоено несколько категорий на основе скорости горения, времени гашения, стойкости к образованию капель.

Мощность пламени	500Вт (5V класс)	50Вт (HB/V класс)
Угол наклона горелки, °	0,20,45	
Термопара	Тип K, Ni/Cr-Ni-Al)	
Толщина термопары, мм	0,5	
Медный блок	Ø9±0,01 мм, вес 10±0,01гр	Ø5,5±0,01 мм, вес 1,76±0,01гр
Время для повышения температуры медного блока от 100±5°C до 700±3°C, сек	54±2	44±2
Скорость потока газа, мл/мин	965±32	105±10
Газ	Метан с чистотой не менее 98 %	
Обратное давление водяного столба	125м±5мм	<10мм
Время теста, сек	54±2	44±2
Высота пламени, мм	40±1	20±1
Размер камеры, черный цв, м ³	0,5	
Габаритные размеры, мм	1200x700x1400	
Питание, В	220	
Стандарты	UL94, IEC60695-11-3, IEC60695-11-20	UL94, IEC60695-11-4, IEC60695-11-10

Камера для испытания на трекингостойкость по ГОСТ МЭК 60335-1-2008, ГОСТ 27473-87, ГОСТ Р МЭК 60598-1-2011 **МТ 287**

С помощью этого устройства можно определять относительную стойкость твердых электроизоляционных материалов к образованию токопроводящих перемычек при приложении напряжения до 600 В включительно, когда поверхность материала, находящаяся под напряжением, подвержена воздействию капель воды, содержащей загрязнители. Стандарты ГОСТ 27473-87, ГОСТ Р 51330.20-99 , МЭК 60112, 60335-1, 60598-1



Материал электродов	Платиноиридиевый сплав
Ширина электрода, мм	5±0,1
Толщина электрода, мм	2±0,1
Длина электрода, мм	>12
Угол среза электрода, °	30±2
Расстояние между электродами, мм	4±0,1
Угол между электродами, °	60±5
Нажимное усилие электрода на поверхность образца, Н	1±0,05
Ток между короткозамкнутыми электродами, А	1±0,1
Напряжение между электродами, В	100-600
Частота напряжения, Гц	48-60
Наружный диаметр капельницы , метод А, мм	0,9-1,2
Наружный диаметр капельницы , метод В, мм	0,9-3,45
Высота падения капли, мм	30-40 ±5
Количество капель в 1 см ³	44-55
Интервал смачивания поверхности, сек	0-99
Размер камеры, черный цвет, м ³	>0,5
Габаритный размер, мм	1100x700x1300
Питание, В	220



Калибры для испытаний патронов ламп типа E14, E27, E40

Калибры для испытаний патронов ламп типа E14, E27, E40 -Калибры для испытаний патронов ламп типа E14, E27, E40 на наличии контакта и защиты от прикосновения к токоведущим частям патронов. МЭК 60063-1 -Калибры для испытаний вводов резьбовых ламп МЭК 60238 -Комплект цоколей для испытаний патронов ламп с резьбой Эдисона E14, E27, E40

E14	7006-25-7
	7006-26-4
	7006-30-2
	7006-30A-1
	7006-31-4
	IEC 60238 Figure5
	IEC 60238 Figure13
E27	7006-25A-2
	7006-26-4
	7006-22A-4
	7006-21-5
	7006-22D-1
	7006-22B-1
	7006-22C-1
	IEC 60238 Figure5
	IEC 60238 Figure14
E40	7006-25-7
	7006-26-4
	7006-23-3
	7006-24-3
	IEC 60238 Figure5

Камера для испытания игольчатым пламенем по ГОСТ IEC 60695-11-5-2013 МТ 289

Устройство для испытания игольчатым пламенем С помощью данного устройства проводятся испытания игольчатым пламенем, имитирующим источник воспламенения с небольшим пламенем ,которое может возникнуть в результате повреждения. Это испытание применимо к электротехническому оборудованию, его сборочным единицам и компонентам, а также к твердым электроизоляционным материалам или другим горючим материалам. Стандарты: МЭК 60695.11-5, UNL746A



Длина трубки горелки, мм	≥35
Внутренний диаметр трубки горелки, мм	0.5±0.1
Внешний диаметр трубки горелки, мм	≤0.9
Угол установки горелки, °	0, 20, 45
Высота пламени, мм	12 ± 1
Питание горелки	Бутан, пропан. Чистота 95%
Время изменения температуры от (100 ± 5) °С до (700 ± 3) °С, сек	23.5 ± 1.0
Внутренний объем вытяжного шкафа, м³	0.5
Устройство индикации, сек	0-999.9±0.1
Медный блок	Материал Cu-ETP UNS C11000 . Диаметр (4 ± 0,01)мм, масса (0,58 ± 0,01)г
Термопара	Типа К, (NiCr/NiAl) внешний диаметр 0,5мм, температура -40~1100 °С
Габаритные размеры, мм	1100x700x1300
Питание, в	220



Стенд для определения степени защиты от дождя и обрызгивания воды по ГОСТ 14254-96, МЭК 529-89 **MT 440/1**

Радиус качающейся трубы: мм	1600
Число отверстий:	100
Диаметр отверстий:	0.4мм
Полный расход воды:	7 л/мин
Угол отклонения трубы:	60,90,170
Расход воды:	50-150 кПа
Решетчатый стол для образца	поворотный
Габаритные размеры:	4000x4000x3000 мм
Питание:	220В

Стенд для проверки устойчивости на поверхности электрических приборов по ГОСТ МЭК 60335-1-2008 **MT 240**

Электрические приборы, предназначенные для использования на поверхности, например пола или стола, должны быть достаточно устойчивыми. Стандарт ГОСТ Р 52161.1-2004, МЭК 60335-1 Соответствие требованию проверяют следующим испытанием, причем приборы с приборным вводом снабжают соответствующим соединителем и гибким шнуром. Приборы устанавливают в любом нормальном эксплуатационном положении на плоскости, наклоненной под углом 10° к горизонтали, шнур питания располагают по наклонной плоскости в наиболее неблагоприятном положении. Однако если часть прибора контактирует с горизонтальной плоскостью опоры, когда прибор наклонен на угол 10°, прибор устанавливают на горизонтальную опору и наклоняют в наиболее неблагоприятном направлении на угол 10 градусов. Прибор не должен опрокидываться.



	MT 240-1	MT 240-2	MT 240-3
Диаметр поверхности	600мм	800мм	1000мм
угол наклона	0-45	0-30	0-30
нагрузка	50 кг	80 кг	125 кг
с ручным управлением	MT 240-1P	MT 240-2P	MT 240-3P
электрическим управлением	MT 240-1Э	MT 240-2Э	MT 240-3Э



Установка для испытаний устройств, составляющих часть сетевой вилки по ГОСТ IEC 60065-2013 **MT 241**

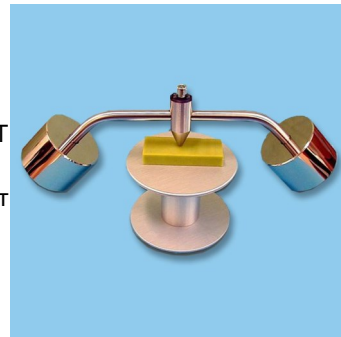
Стандарты: МЭК 60065 :2005-12 п. 15.4.1 рис. 11, МЭК 60335-1 :2006-09 п. 22.3, ГОСТ Р 51322.1-99 (МЭК 60884-1 :2006-07 п. 14.23.2) МЭК 60950-1 :2005-12 п. 4.3.6, VDE 0620-1 :2005-04 п. 14.23.2.

Устройства, снабженные штырями, предназначенными для введения в гнезда розетки, не должны создавать в этих гнездах чрезмерных механических напряжений. Соответствие требованию проверяют путем присоединения аппарата к розетке испытательной установки. Балансирующий рычаг испытательной установки вращают относительно горизонтальной оси, проходящей через центры (по диаметру) контактных втулок розетки на расстоянии 8 мм над лицевой поверхностью розетки. Перед вводом штырей испытуемого аппарата рычаг следует сбалансировать, при этом лицевая поверхность розетки должна находиться в вертикальном положении.

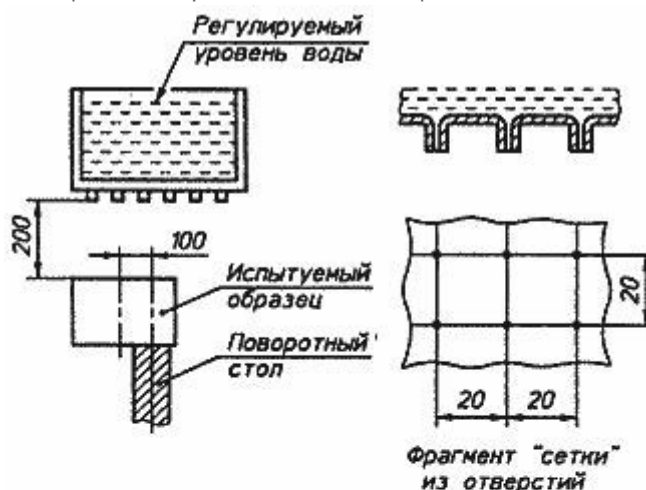
Устройство для определения жаропрочности частей из неметаллических материалов по ГОСТ IEC 60695-10-2-2013 **MT 243**

Устройство для определения жаропрочности частей из неметаллических материалов. ГОСТ Р МЭК 60695-10-2-2010

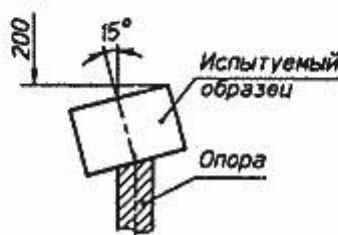
К испытуемому образцу при заданной температуре, через стальной шарик прикладывают соответствующую силу, направленную вниз. Затем измеряют диаметр отпечатка.



Устройство для проверки защиты от вертикально падающих капель воды по ГОСТ 14254-96 **MT 440/2**

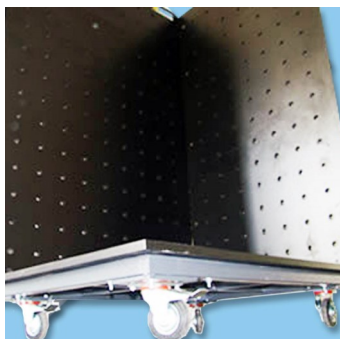
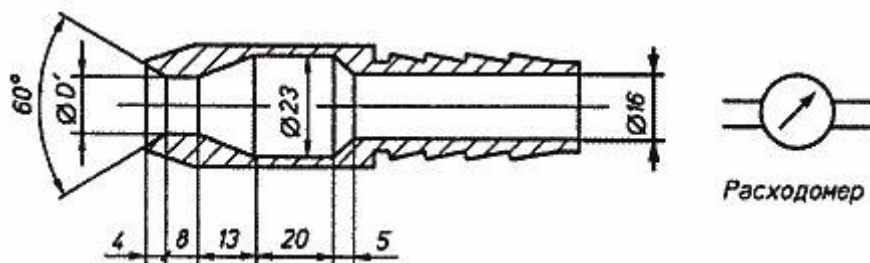


а) Вторая характеристическая цифра 1



б) Вторая характеристическая цифра 2

Устройство для проверки защиты от струй воды (брандспойт) по ГОСТ 14254-96 **MT 440/4**



Черный угол для испытаний приборов в режиме ухудшенного теплоотвода по ГОСТ МЭК 60335-1-2008 **MT 245**

Испытательный стенд для испытаний приборов в режиме ухудшенного теплоотвода. Черный угол, стандарт МЭК 60335-1
Для изготовления испытательного угла, подставок и приспособлений для встраиваемых приборов используют фанеру толщиной приблизительно 20 мм, окрашенную в черный матовый цвет.
Размер 800x800x1000мм
175 точек. Термопара типа К, Ø3 мм. Расстояние 10x10 мм.

Щуп для проверки защиты людей от доступа к горячим или накалившимся частям.
MT 238

Щуп диаметром 30 мм. ГОСТ Р МЭК 61032. Код щупа 41.



Щуп для проверки защиты людей от доступа к горячим или накалившимся частям
MT 239

Щуп для проверки защиты людей от доступа к горячим или накалившимся частям. Код щупа 43. Стандарт ГОСТ Р МЭК **61032**

Испытательный стержень 50x5 мм

Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным механическим частям.
MT-236

Испытательный щуп в виде конуса с диаметрами 110/60 мм. Код щупа 31
Стандарт ГОСТ Р МЭК **61032**



Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным механическим частям.
MT-237

Испытательный стержень диаметром 25 мм. Код щупа 32
Стандарт ГОСТ Р МЭК **61032**

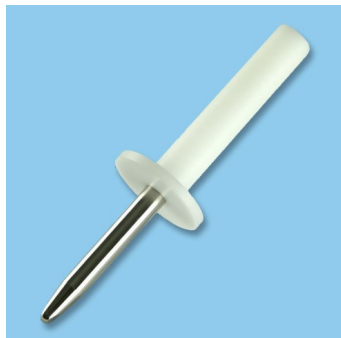
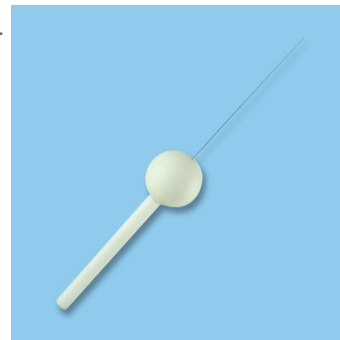
Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным токоведущим или механическим частям. **MT-228, MT-227**

Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным токоведущим или механическим частям (ГОСТ Р МЭК **61032**, испытательный щуп 14)

Щуп предназначен для проверки защиты от доступа к токоведущим опасным частям розеток через шторки.

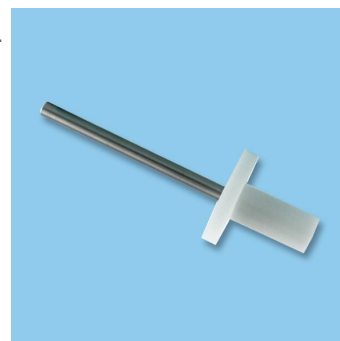
Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным токоведущим или механическим частям (ГОСТ Р МЭК **61032**, испытательный щуп 17)

Щуп предназначен для проверки защиты от доступа к токоведущим опасным частям электрических игрушек.



Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным токоведущим или механическим частям. **MT-249**

Жесткий испытательный палец. Код щупа 11
Стандарт ГОСТ Р МЭК **61032**, **60065**, 60335-1, 60884-1



Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным токоведущим или механическим частям. **MT-234**

Цилиндрический штырь диаметром 4 мм и длиной 50 мм. Код щупа 12
Стандарт ГОСТ Р МЭК **61032**



Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным токоведущим или механическим частям. **MT-235**

Конический штырь диаметром 4 мм и длиной 15 мм. Код щупа 13
Стандарт ГОСТ Р МЭК 61032, 60065, 60335-1, 60950

Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным токоведущим или механическим частям. **MT-244**

Миниатюрный испытательный палец диаметром 8,6 мм и длиной 57,9 мм Код щупа 19.

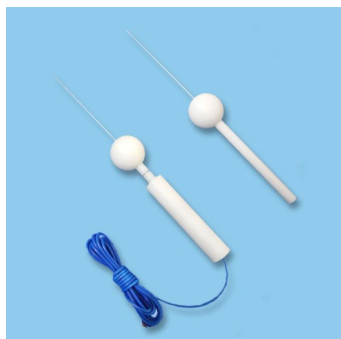
Миниатюрный испытательный палец диаметром 5,6 мм и длиной 44 мм Код щупа 18.

Стандарт ГОСТ Р МЭК 61032 рис.12 и13, ASTM F963, EN71



Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным токоведущим или механическим частям. **MT-247**

Испытательный палец. Код щупа В
Стандарт ГОСТ Р МЭК 61032, 60335, 60745, 60950, 60529, 60045, 60884



Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным токоведущим или механическим частям. **МТ-248**

Тип С и D

Код щупа С. Стержень диаметром 2,5 мм и длиной 100 мм

Код щупа D. Проволока диаметром 1,0 мм и длиной 100 мм

Стандарт ГОСТ Р МЭК 61032, 60529

Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным токоведущим или механическим частям. **МТ-246**

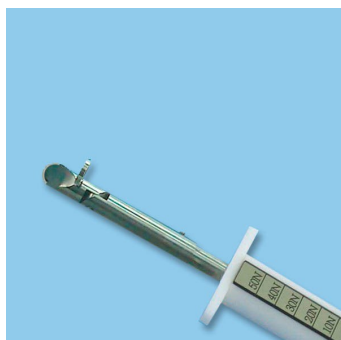
Код щупа А

Сфера диаметром 50 мм с рукояткой

Стандарт ГОСТ Р МЭК 60529, 61032, 60335, 61029, 60745, 60065, 60950



Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным частям



Щуп для проверки защиты людей от доступа к опасным частям ГОСТ МЭК 60335-1-2008, испытательный подпружиненный ноготь, усилие по пункту 22.11

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93